





Durch die Metallisierung mit Alu, Stahl, Messing und Kupfer erreicht man hervorragende Funktionswerte, die mit konventionellen Textilien nicht möglich sind. Um die gewünschte Funktion zu erreichen, ist die bedampfte Stoffseite gegen das Fenster einzusetzen. Metallisierte Ware in der Verarbeitung nicht knittern oder knautschen (Knitterfalten im Durchlicht ersichtlich!). Knitterfalten können eventuell durch leichtes Bügeln auf der Farbseite entfernt werden. Kein Dampfbügeleisen verwenden. Bügeln auf Stufe 1.

Eine spezielle Ausrüstung macht die Textilien resistenter gegenüber Wasserflecken, Wasserdampf, Korrosion und weiteren Verunreinigungen. Säurehaltige Verschmutzungen (Fliegenkot) oder Reinigungsmittel können jedoch das Ablösen der metallisierten Schicht hervorrufen.

Outstanding results are achieved in functionality testing thanks to metallization with aluminium, steel, brass or copper. Such values cannot be obtained with conventional textiles. To obtain the maximum benefit of the fabrics' specific properties, the coated side must face the window. Take care not to crumple or crease the metal coated fabric during processing (creases are visible when the light shines through!). Gentle ironing on the coloured side may remove creasing. Do not use a steam iron (use silk setting).

A special coating makes the textile more resistant to water stains, water vapours and other stains/soiling. Acidiferous soiling (fly droppings) or cleaning agents can cause flaking of the metal coating.

	Col.	 Lichttransmissionsgrad/ Light transmission degree $\tau_{v, B}$	 Lichtreflektionsgrad/ Light remission degree $\rho_{v, B}$	 UV-Transmissionsgrad/ UV-transmission degree τ_{UV}	 Solartransmissionsgrad/ Solar transmission degree $\tau_{e, B}$
Alu Base	101	39%	34%	37%	39%
Alu Base	102	35%	32%	35%	37%
Steel Base	59	42%	17%	39%	43%
Steel Base	62	35%	17%	35%	38%
Copper Base	111	44%	15%	38%	44%
Copper Base	112	35%	9%	36%	39%
Brass Base	121	40%	31%	37%	40%
Brass Base	122	33%	27%	33%	36%